

SISTEM KEJUALAN PENGELUARAN
SEKSYEN PS-MODENAS

MUHD. ZULKIFLI BIN MAHMOOD

FAKULTI SAINS DAN TEKNOLOGI
KOLEJ UNIVERSITI SAINS DAN TEKNOLOGI MALAYSIA

2005

CN: 01/3074

1100043483

LP 20 FST 8 2005



1100043483

Sistem kawalan pengeluaran seksyen P3 moden / Mohd Syaf
Firdaus Azmi.



PERPUSTAKAAN
KOLEJ UNIVERSITI SAINS & TEKNOLOGI MALAYSIA
21030 KUALA TERENGGANU

1100043483

1100043483		

Lihat sebelah

HAK MILIK
PERPUSTAKAAN KUSTEM

LP
20
FST
26
2005

**SISTEM KAWALAN PENGELUARAN
SEKSYEN P3 MODENAS**

MOHD ZULKIFLI BIN MAHMOOD

**Tesis Ini Dikemukakan Bagi
Memenuhi Sebahagian Daripada Syarat Untuk
Memperolehi Sarjana Muda Teknologi Maklumat
Kolej Universiti Sains dan Teknologi Malaysia (KUSTEM)**

1100043483



**JABATAN SAINS KOMPUTER
FAKULTI SAINS DAN TEKNOLOGI**

**PENGAKUAN DAN PENGESAHAN LAPORAN
PROJEK PENYELIDIKAN II**

Adalah ini diakui dan disahkan bahawa laporan penyelidikan bertajuk:

Sistem Kawalan Pengeluaran Seksyen P3 MODENAS

Oleh **Mohd Zulkifli Bin Mahmood**, No.Matrik **UK 7859** telah diperiksa dan semua pembetulan yang disarankan telah dilakukan. Laporan ini dikemukakan kepada Jabatan Sains Komputer sebagai memenuhi sebahagian daripada keperluan memperolehi Ijazah **Sarjana Muda Teknologi Maklumat (Kejuruteraan Perisian)**, Fakulti Sains dan Teknologi, Kolej Universiti Sains dan Teknologi Malaysia.

Disahkan oleh :

Penyelia Utama

En Zailani Bin Abdullah

Cop Rasmi:

Zailani bin Abdullah
Pensyarah
Jabatan Sains Komputer
Fakulti Sains dan Teknologi
Kolej Universiti Sains dan Teknologi Malaysia
21030 Kuala Terengganu, Terengganu

Tarikh: 6/4/2005

Ketua Jabatan Sains Komputer

P.M Dr. Mustafa Mat Deris

Cop Rasmi:

Prof. Madya Dr. Mustafa Mat Deris
Ketua
Jabatan Sains Komputer
Fakulti Sains & Teknologi
Kolej Universiti Sains dan Teknologi Malaysia
21030 Kuala Terengganu.

Tarikh:

PENGAKUAN

Dengan ini saya mengakui bahawa segala karya ini adalah hasil kerja saya sendiri kecuali nukilan dan ringkasan yang tiap-tiap satunya telah saya jelaskan sumbernya.


.....
MOHD ZULKIFLI BIN MAHMOOD

4 APRIL 2005

Disahkan oleh :



.....
P.M Dr. Mustafa Mat Deris
Ketua
Jabatan Sains Komputer
Fakulti Sains dan Teknologi
Kolej Universiti Sains dan Teknologi Malaysia



.....
En Zailani Bin Abdullah
Pensyarah
Jabatan Sains Komputer
Fakulti Sains dan Teknologi
Kolej Universiti Sains dan Teknologi Malaysia

PENGHARGAAN

Assalamualaikum dan Salam Sejahtera,

Setinggitinggi syukur ke hadrat Ilahi kerana dengan limpah kurniaNya dapat saya menyiapkan tugas yang diberikan mengikut masa yang ditetapkan. Kesusahan dan rintangan yang ditempuhi dianggap sebagai cabaran kepada saya sepanjang bergelar pelajar. Jutaan terima kasih kepada Encik Zailani Bin Abdullah, pensyarah merangkap penyelia bagi projek tahun akhir ini. Keikhlasan dan ketelusan beliau membantu saya sepanjang projek ini berjalan amat saya hargai. Saya berdoa kepada Allah agar beliau sentiasa diberkati dan dilindungi rahmatNya.

Sekalung penghargaan kepada pihak Motosikal dan Enjin Nasional Sdn. Bhd, terutamanya En. Roslan dan En. Azman yang banyak memberi kerjasama dengan membekalkan maklumat yang diperlukan semasa pembangunan sistem. Bantuan dan sokongan yang telah diberikan, saya dahului dengan jutaan terima kasih.

Ingatan tulus ikhlas juga dicurahkan kepada kedua ibubapa kerana berkat doa dan restu mereka, dapat saya menyiapkan projek tahun ini dengan jayanya. Buat temanteman seperjuangan terima kasih diucapkan atas sokongan dan bantuan sama ada secara langsung atau tidak langsung. Jasa kalian akan dikenang sepanjang hayat.

MODENAS P3 SECTION PRODUCTION CONTROL SYSTEM

ABSTRACT

P3 Production Control System (P3PCS), has been developed to record production transaction at painting section (MFG3), motorcycle assemble factory Motor and Enjin Nasional (MODENAS) with more effective and efficient. P3PCS considered all the manual process, constraint and criteria involved transaction process at painting section. Report will be generate according entered data. P3PCS designed on web base system platform, run on Windows XP, Macromedia Dreamweaver MX as text editor, Microsoft Access used as database engine and Active Server PagesVB Script as programing language.

ABSTRAK

Sistem Kawalan Pengeluaran Seksyen P3 (P3PCS) merupakan satu sistem yang dibangunkan untuk merekodkan transaksi pengeluaran di bahagian pengecatan (MFG3), kilang pemasangan motosikal syarikat Motor & Enjin Nasional Sdn. Bhd (MODENAS) dengan lebih efektif & efisien. P3PCS mempertimbangkan prosesproses yang berlaku secara manual, kekangan & kriteria semasa transaksi di bahagian pengecatan. Laporan akan dijana hasil daripada rekodrekod yang dimasukkan. Sistem ini juga dibangunkan atas platform berasaskan web, menggunakan sistem pengoperasian Windows XP. *Macromedia Dreamweaver MX* sebagai penyunting teks, *Microsoft Access* sebagai pangkalan data & *Active Server Pages/VB Script* sebagai bahasa pengaturcaraan.